

Metalsinter ha la missione di progettare e produrre componenti meccanici sinterizzati che soddisfino le esigenze e le aspettative della Clientela e delle parti interessate nel rispetto delle norme e leggi applicabili ai propri impatti ambientali e in materia di sicurezza e salute sul lavoro.

Metalsinter attua la propria missione attraverso:

- l'impegno costante della Direzione per il monitoraggio del proprio contesto interno ed esterno, la definizione e l'attuazione degli obiettivi aziendali in particolar modo migliorando la sua posizione sul mercato acquisendo nuove tipologie di prodotti e monitorando quelle attualmente in essere per sviluppare e mettere a disposizione le risorse necessarie per il miglioramento continuo, per la prevenzione dell'inquinamento, il risparmio energetico e la sicurezza e la salute dei lavoratori.
- la comunicazione costante con il cliente allo scopo di recepirne le esigenze;
- la pianificazione e la realizzazione dei prodotti in grado di soddisfare le esigenze dei clienti;
- la gestione efficiente ed efficace dei propri processi, al fine di utilizzare al meglio le risorse aziendali, considerare come essenziali gli aspetti di sicurezza con l'obiettivo di prevenire incidenti, infortuni e malattie professionali e di ridurre l'impatto ambientale delle proprie attività perseguendo un più efficiente uso delle risorse energetiche come l'elettricità e il metano, l'utilizzo di materie prime con minor impatto ambientale e la riduzione dei rifiuti generati dagli scarti di prodotto;
- la progettazione delle macchine, impianti ed attrezzature, i luoghi di lavoro, i metodi operativi, gli aspetti organizzativi siano realizzati, nonché mantenuti in modo da salvaguardare la salute dei lavoratori, i beni aziendali, i terzi e la comunità in cui l'azienda opera;
- la cooperazione e la fattiva collaborazione con le parti interessate (datore di lavoro, clienti, dipendenti, autorità, enti di controllo, fornitori) e assicurando il rispetto delle prescrizioni legali applicabili e delle altre prescrizione che l'organizzazione sottoscrive;
- lo svolgimento della propria attività, secondo i principi richiamati dal "Codice Etico" di onestà, legalità, trasparenza e responsabilità verso la collettività.
- la formazione, il coinvolgimento, la motivazione e lo sviluppo delle professionalità di tutto il personale, la conoscenza delle problematiche della tutela dell'Ambiente e l'informazione sui rischi aziendali con specifico riferimento alla mansione svolta; comunicando la propria politica e rendendola disponibile sul proprio sito "web";
- il mantenimento ed il continuo miglioramento del sistema di gestione integrato, certificato in conformità alle norme "UNI EN ISO 9001" e "UNI EN ISO 14001", integrato alle norme "OHSAS 18001" e "IATF 16949" e dal Modello Organizzativo di Gestione (ex D.Lgs. 231/2001)

La Direzione riesamina annualmente l'analisi del contesto, la presente politica, la valutazione dei rischi e il Sistema di Gestione Integrato (Qualità, Ambiente e Salute e Sicurezza) per accertarne la continua idoneità, valutare i risultati ottenuti, ridefinire obiettivi e traguardi, formalizzare il documento "Piano di Miglioramento" che fornisce il quadro di riferimento per il relativo miglioramento continuo delle prestazioni qualitative, ambientali e di salute e sicurezza.

SEREGNO, 13/07/2018

Amministratore Delegato

Maura Magnani